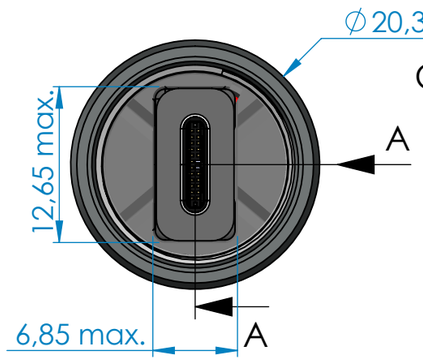
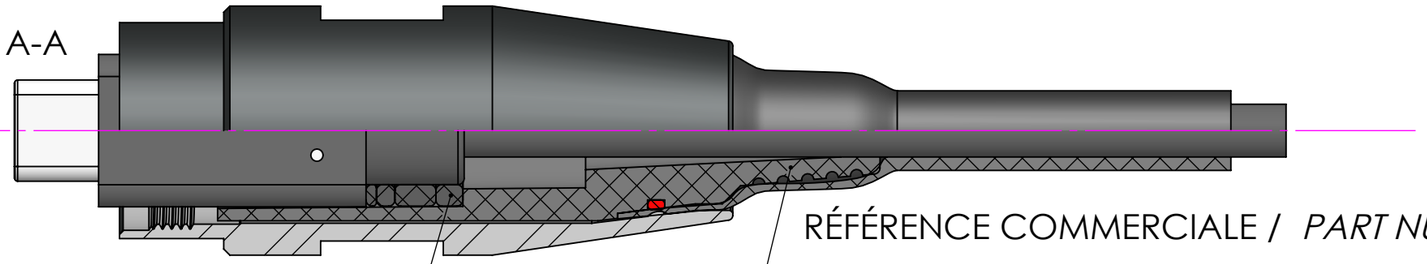
VOIR PAGE SUIVANTE POUR ASSEMBLAGE
SEE NEXT PAGE FOR ASSEMBLY



COUPE A-A



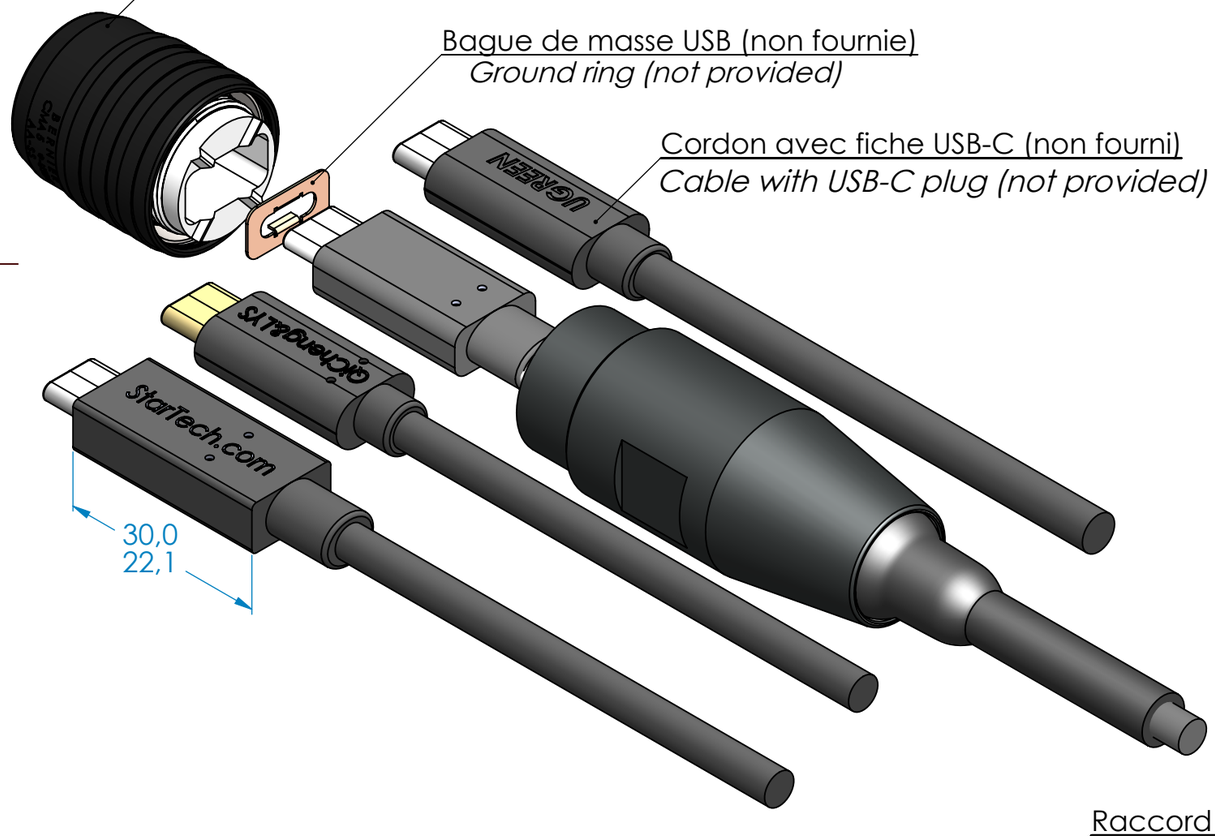
Compensateurs à couper en fonction de la fiche USB
Compensators to cut according to the USB plug

Zone à couper en fonction du diamètre du câble
Area to be cut according to the cable diameter

Fiche CMA USB (non fournie)
CMA-USB plug (not provided)

Bague de masse USB (non fournie)
Ground ring (not provided)

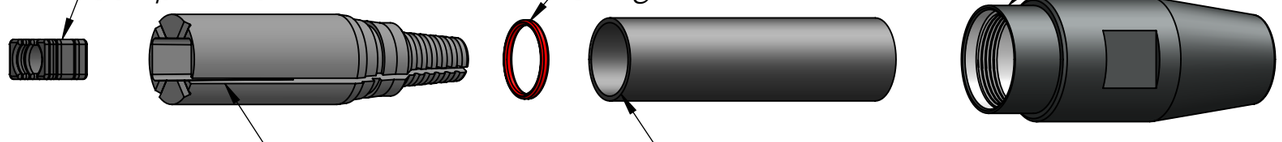
Cordon avec fiche USB-C (non fourni)
Cable with USB-C plug (not provided)



Compensateur
Compensator

Joint torique
O-ring

Raccord USB
USB Backshell



Manchon fendu USB
USB split sleeve

Gaine thermo (fournie)
Heat shrink tubing (provided)

RÉFÉRENCE COMMERCIALE / *PART NUMBER* : **CMA-USB RA50**

PRÉSENTATION
Raccord CMA-USB RA50, nécessitant un montage sur une fiche USB type C sur câble (non fourni). Il se monte sur toutes les fiches, prolongateurs et traversées de panneau de la famille BERNIER CMA-USB. Une gaine thermo rétractable fournie assure l'étanchéité arrière du raccord. Des compensateurs sont fournis pour adapter la longueur du boitier du cordon USB à la longueur du manchon USB.

MATIÈRE ET FINITION
- Corps : alliage aluminium traité noir.
- Manchon USB : TPV.
- Joint torique : élastomère.
- Gaine thermo-rétractable : polyoléfine avec adhésif

CARACTÉRISTIQUES CLIMATIQUES ET MÉCANIQUES
-Température de service: -50°C +80°C (en fonction du câble utilisé).
-Etanchéité: IP68 sous 4m d'eau / 24 heures accouplé.
-Tenue à l'arrachement: 100N
-Masse : 20g max.
-Couple de serrage : 6N.m

INTRODUCTION
Backshell CMA-USB RA50, requiring assembly with USB-C Plug on cable (not supplied).
It can mate on all plugs, cable extensions and panel through BERNIER CMA-USB line.A heat shrink tubing provided ensures the rear sealing of the backshell. Compensators are provided to adapt the length of the USB cable housing to the length of the USB sleeve.

MATERIALS AND FINISH
- Shell and tightening ring : aluminium alloy with black plating.
- Sleeve USB : TPV.
- O-ring : elastomer.
- Heat shrink tubing: Polyolefin Adhesive.

CLIMATIC AND MECHANICAL SPECIFICATIONS
-Temperature range : -50°C +80°C (depending on the cable selected).
-Watertightness : IP68 Under 4m of water / 24 hours mated.
-Pulling force: 100N.
-Weight : 20g max.
-Locking torque : 6N.m

483	26/07/2024	A	Modification du design arrière du raccord *Modification of the rear design of the backshell*	MPD	DMT	
Notice of changes *Avis d'évolution*	DATE	REVISION *INDICE*	CHANGE DESCRIPTION *MODIFICATION*	DRAW BY *DESS. PAR*	CHECKED BY *VERIF. PAR*	APPROVED BY *APPR. PAR*

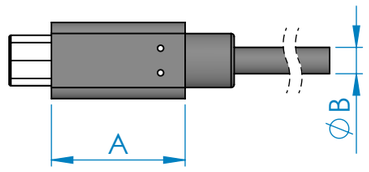
PRODUCT SPEC. *SPECIF PRODUIT* | PACKAGING SPEC. *SPECIF EMBALLAGE* | APPLICATION SPEC. *SPECIF APPLICATION*
THIS DRAWING AND ALL OTHER INFORMATION CONTAINED THERE IN IS PROPRIETARY OF BERNIER. This drawing may not copied, reproduced or disclosed to any third party without the expressed written permission of BERNIER.
© BERNIER November 2014
LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CE PLAN SONT LA PROPRIETE DE BERNIER. Ce plan ne peut être copié, reproduit ou transmis sans l'autorisation express et écrite de BERNIER
© BERNIER Novembre 2014

TOLERANCES ±0.2 ±2°	MATERIAL *MATIERE*	SURFACE FINISH *ETAT DE SURFACE*	BERNIER	ISO PROJECTION *PROJECTION ISO*	CAD SYSTEME: SOLIDWORKS
CONTREPART Nr *CONTREPARTIE N°*	COLOR *COULEUR*			DIMENSIONS IN MILLIMETER *DIMENSIONS EN MILLIMETRE*	A3
DO NOT SCALE DRAWING *NE PAS PRENDRE DE COTES*	TOOL NO *OUTIL N°*				

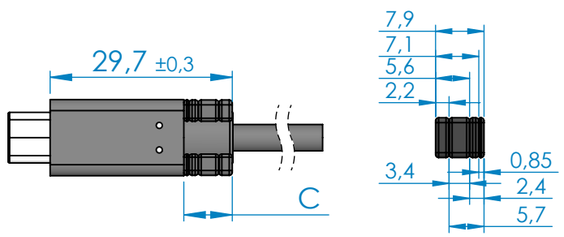
	DATE	NAME *NOM*	TITLE *DESIGNATION*	DRAWING NUMBER *REFERENCE PLAN*	SHEET
DRAW BY *DESS. PAR*	24/06/2024	MPD	SERIE CMA-USB RACCORD POUR CORDON FICHE USB-C *USB-C PLUG CABLE BACKSHELL*	CMA-USB RA50 NOTICE TECHNIQUE *DATA SHEET* NT681	1 SUR 2
CHECKED BY *VERIF. PAR*	26/07/2024	DMT			
APPROVED BY *APPR. PAR*			ESR NO *NUMERO ESR*	FILE NAME *NOM DU FICHER* NT681	ECHELLE 2:1

NOTICE DE MONTAGE
ASSEMBLY INSTRUCTION

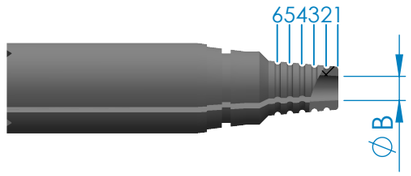
1.



2.

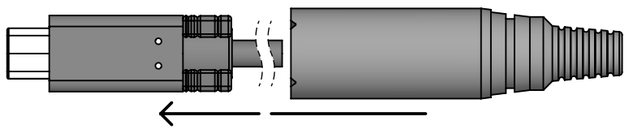


3.

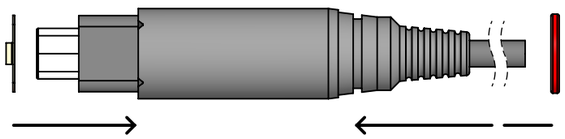


Position	1	2	3	4	5	6
ØB ±0.1	4.1	4.3	4.5	4.7	4.9	5.1

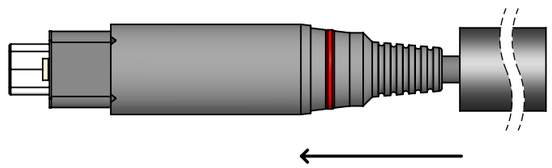
4.



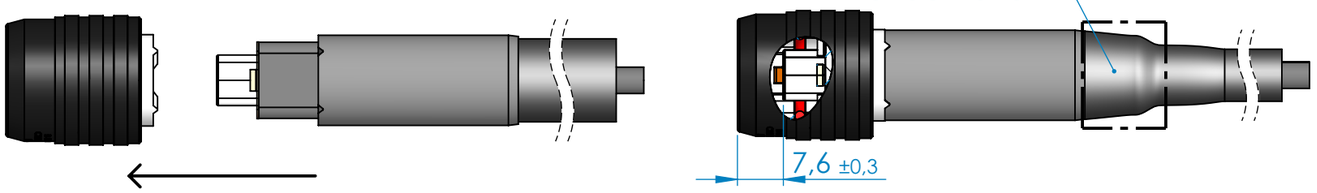
5.



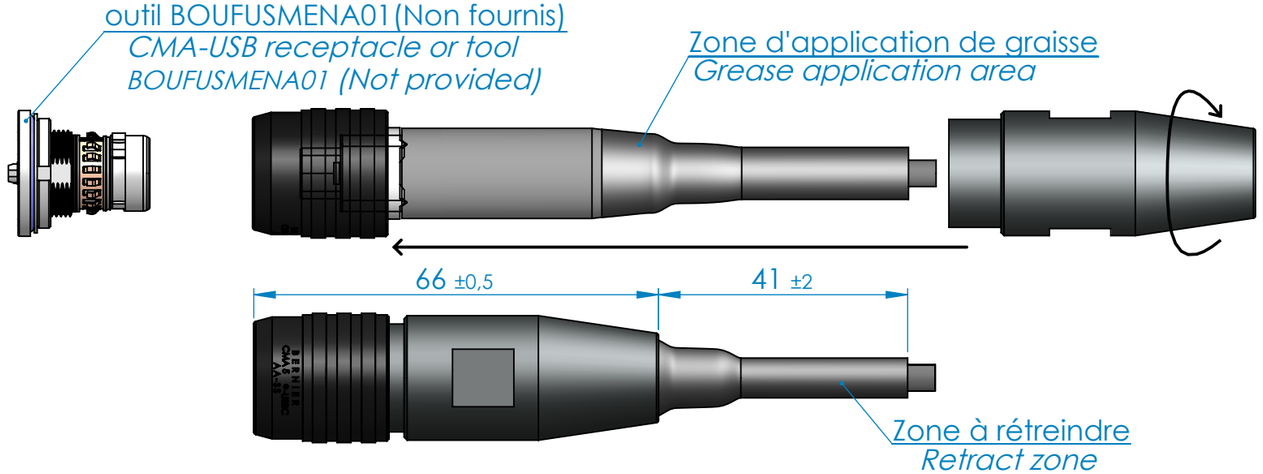
6.



7.



8.



1.
Mesurer la longueur A du boitier rectangulaire du câble : 21,6 < A < 30.
Mesurer le diamètre B du câble : 4 < ØB < 5,2.

2.
Couper les compensateurs à la longueur C afin d'obtenir : A+C = 29,7 ± 0,3.
Différentes rainures permettent de calibrer la coupe.

3.
Couper le manchon fendu en fonction du diamètre du câble USB-C.

4.
Placer les compensateurs et le manchon sur le câble.
Possibilité d'entourer les compensateurs de ruban téflon pour un meilleur maintien en position.

5.
Placer le joint torique dans la gorge du manchon fendu et la bague de masse sur le connecteur USB-C en plaçant les oreilles vers l'extérieur.

6.
Vérifier la netteté et la perpendicularité de la découpe de la gaine thermo-rétractable, puis placer la gaine sur le manchon. Placer la gaine le plus en butée sur le manchon.
Vérifier le recouvrement de la gaine sur le manchon.

7.
Insérer le câble dans la fiche CMA-USB
Vérifier l'appui du manchon sur le corps de fiche.
Vérifier la cote de 7,6 ± 0,3 entre l'éxtrémité du connecteur USB-C et la fiche CMA-USB.
Rétreindre la gaine uniquement sur la partie recouvrant le manchon fendu, attention à ne pas dépasser une température de chauffe de 110 °C.
Vérifier le positionnement de la gaine.

8.
Visser le corps de raccord sur la fiche CMA.
Utiliser une embase CMA7*-USB ou l'outil BOUFUSMENA01 et une clé plate de 10mm d'épaisseur maximum.
Serrer dans le sens horraire à 6N.m maximum.
Possibilité d'appliquer la graisse sur les zones de frottements entre la gaine et le corps de raccord.
Rétreindre la gaine thermo-rétractable 110°C max.
Respecter les limites de température du câble.
Vérifier les longueurs et la présence de l'adhésif de la gaine à son extrémité.
Un contrôle fonctionnel peut être effectué.

1.
Measure the length A of the rectangular cable box : 21.6 < A < 30.
Measure the cable diameter B :4 < ØB < 5.2.

2.
Cut the compensators at the length C to obtain : A+C = 29.7 ± 0.3.
Different grooves allow to calibrate the cut.

3.
Cut the split sleeve according to the USB-C cable diameter.

4.
Place compensators and sleeve on cable.
Possibility to surround the compensators with teflon tape for better support in position.

5.
Place the O-ring in the groove of the split sleeve and ground ring on the USB-C connector by placing the ears outward.

6.
Check sharpness and perpendicularity of the cutting of the heat shrink sleeve, then place it on the split sleeve.
Place the most stop heat shrink sleeve on the split sleeve.
Check the heat shrink sleeve cover on the split sleeve .

7.
Insert the cable into the CMA-USB plug.
Check the contact of the split sleeve on the body plug.
Check the dimension of 7.6 ± 0.3 between the end of the USB-C connector and the CMA-USB plug.
Retract the heat shrink sleeve only on the part covering the split sleeve, careful not to exceed a heating temperature of 110°C .
Check the placement of the heat shrink sleeve.

8.
Screw the backshell onto the CMA plug.
Use a CMA7-USB receptacle or tool BOUFUSMENA01 and a key flat of 10mm maximum thickness.*
Tighten in the clockwise direction to 6 N.m maximum.
Possibility to apply grease on the areas of friction between the split sleeve and the backshell.
Shrink the heat-shrink sleeve 110°C max. Respect the temperature limits of the cable.
Check the lengths and presence of the adhesive of the sheath at its end.
A functional check can be performed.

PRODUCT SPEC. / *SPECIF PRODUIT* | PACKAGING SPEC. / *SPECIF EMBALLAGE* | APPLICATION SPEC. / *SPECIF APPLICATION*

THIS DRAWING AND ALL OTHER INFORMATION CONTAINED THERE IN IS PROPRIETARY OF BERNIER. This drawing may not copied, reproduced or disclosed to any third party without the expressed written permission of BERNIER.
© BERNIER November 2014

LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CE PLAN SONT LA PROPRIETE DE BERNIER. Ce plan ne peut être copié, reproduit ou transmis sans l'autorisation express et écrite de BERNIER
© BERNIER Novembre 2014

TOLERANCES ±0.2 ±2°	MATERIAL / *MATIERE*	SURFACE FINISH / *ETAT DE SURFACE*	CAD SYSTEME: SOLIDWORKS
CONTREPART Nr / *CONTREPARTIE N°*	COLOR / *COULEUR*		ISO PROJECTION / *PROJECTION ISO*
DO NOT SCALE DRAWING / *NE PAS PRENDRE DE COTES*	TOOL NO / *OUTIL N°*	BERNIER	DIMENSIONS IN MILLIMETER / *DIMENSIONS EN MILLIMETRE*: A3

	DATE	NAME / *NOM*	TITLE / *DESIGNATION*	DRAWING NUMBER / *REFERENCE PLAN*	SHEET
DRAW BY / *DESS. PAR*	24/06/2024	MPD	SERIE CMA-USB RACCORD POUR CORDON FICHE USB-C *USB-C PLUG CABLE BACKSHELL*	CMA-USB RA50 NOTICE TECHNIQUE / *DATA SHEET* NT681	2 SUR 2
CHECKED BY / *VERIF. PAR*	26/07/2024	DMT			
APPROVED BY / *APPR. PAR*			ESR NO / *NUMERO ESR*	FILE NAME / *NOM DU FICHER* NT681	ECHELLE 1:1