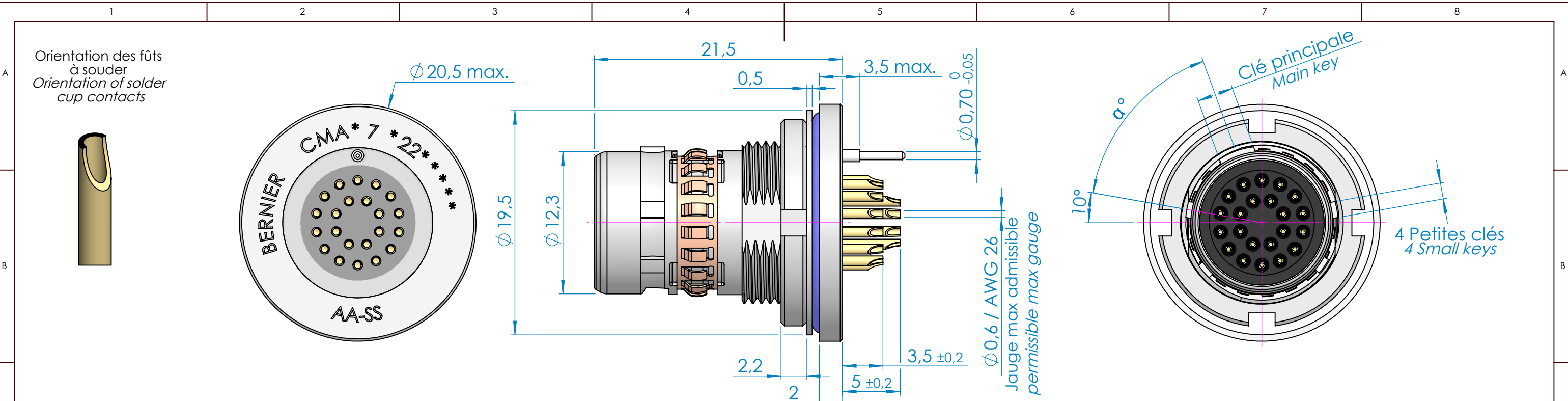
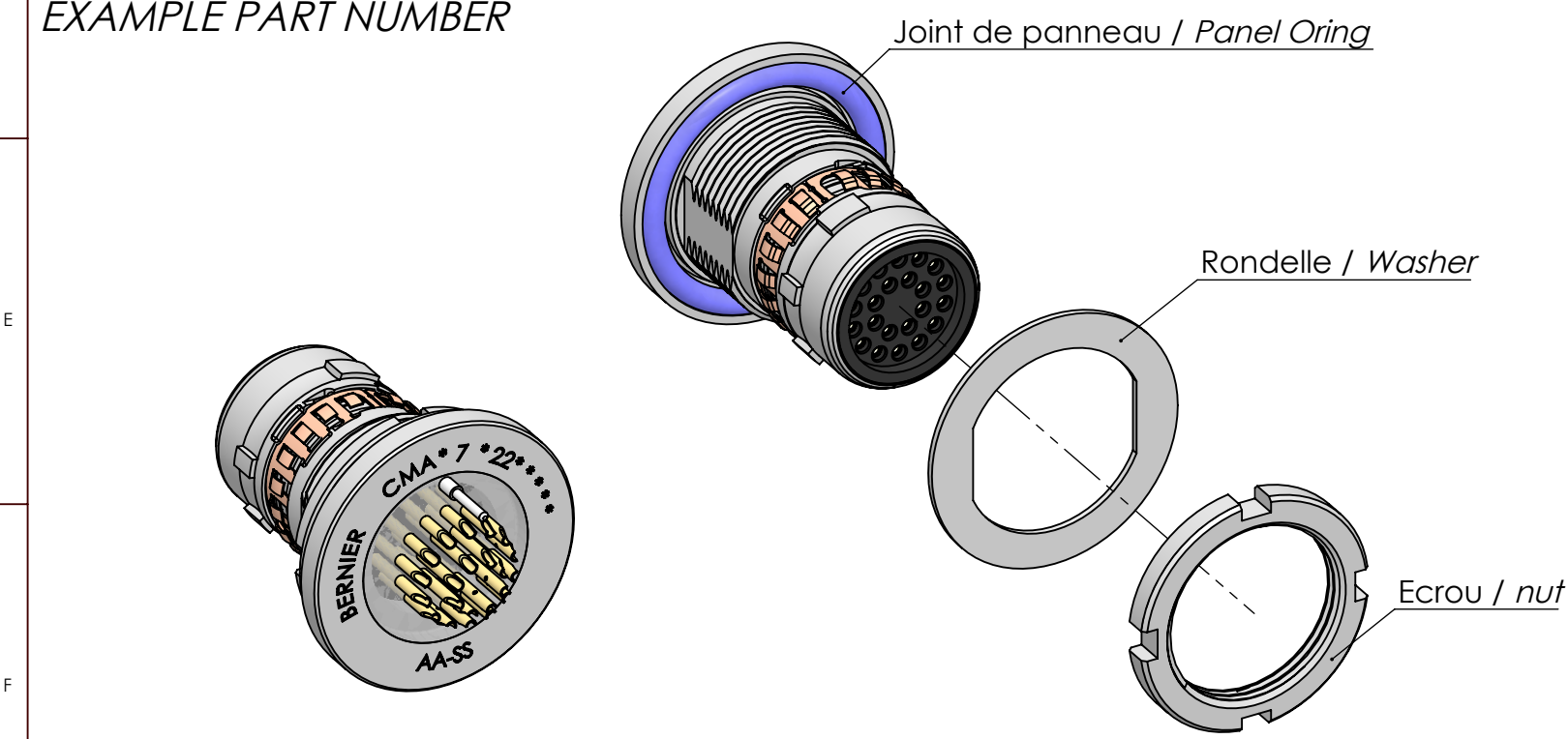




CMA	B	7	N	22	PM	JC		
FAMILLE LINE CMA	COULEUR COLOR	TYPE	DETROMPAGE KEYWAY	ANGLE α	NOMBRE DE CONTACTS NUMBER OF CONTACTS	PICOT DE MASSE GROUND PIN	JOINT DE PANNEAU PANEL ORING	MATIERE MATERIAL
	☒	7	N	80°		☒	☒	FLUOROSILICONE
	B		W	70°		PM	JC	FLUOROSILICONE NI / GRAPHITE
	G		X	90°		PM4S	JC1	FLUOROSILICONE AL / AG
			Y	60°				
			Z	100°				

EXEMPLE REFERENCE COMMERCIALE : **CMA B 7N22PM4S JC**
EXAMPLE PART NUMBER



PACKAGING	
☒	Joint-Rondelle-Ecrou assemblés sur l'embase Panel oring-Washer-Nut assembled on receptacle
DA	Joint-Rondelle-Ecrou désassemblés de l'embase Panel oring-Washer-Nut disassembled from Receptacle

495	20/01/2026	B	Mise à jour traitement corps sablé passivé + évolution design bague de masse <i>Update sandblasted passivated shell plating + shiel ring design evolution</i>		JGC	DMT		
Notice of changes <i>Avis d'évolution</i>	DATE	REVISION <i>INDICE</i>	CHANGE DESCRIPTION <i>MODIFICATION</i>		DRAW BY <i>DESS. PAR</i>	CHECKED BY <i>VERIF. PAR</i>	APPROVED BY <i>APPR. PAR</i>	
PRODUCT SPEC. <i>SPECIF PRODUIT</i>	PACKAGING SPEC. <i>SPECIF EMBALLAGE</i>	APPLICATION SPEC. <i>SPECIF APPLICATION</i>	THIS DRAWING AND ALL OTHER INFORMATION CONTAINED THERE IN IS PROPRIETARY OF BERNIER. This drawing may not copied, reproduced or disclosed to any third party without the expressed written permission of BERNIER. © BERNIER November 2014		LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CE PLAN SONT LA PROPRIETE DE BERNIER. Ce plan ne peut être copié, reproduit ou transmis sans l'autorisation expresse et écrite de BERNIER © BERNIER Novembre 2014			
TOLERANCES ±0.2 ±1°		MATERIAL <i>MATIERE</i>	SURFACE FINISH <i>ETAT DE SURFACE</i>		 BERNIER		 ISO PROJECTION <i>PROJECTION ISO</i>	CAD SYSTEM SOLIDWORKS
CONTREPART N° <i>CONTREPARTIE N°</i>		COLOR <i>COULEUR</i>			DIMENSIONS IN MILLIMETER <i>DIMENSIONS EN MILLIMETRE</i>		A3	
DO NOT SCALE DRAWING <i>NE PAS PRENDRE DE COTES</i>			TOOL NO <i>OUTIL N°</i>					
DRAW BY <i>DESS. PAR</i>	DATE	NAME <i>NOM</i>	TITLE <i>DESIGNATION</i>		DRAWING NUMBER <i>REFERENCE PLAN</i>			
CHECKED BY <i>VERIF. PAR</i>	22/03/2018	JGC	EMBASE CMA 22 CTS FûTS A SOUDER RECEPTACLE CMA 22 CTS SOLDER CUPS		CMA *7*22***** NOTICE TECHNIQUE DATA SHEET			
APPROVED BY <i>APPR. PAR</i>	20/01/2026	DMT	ESR NO <i>NUMERO ESR</i>		FILE NAME <i>NOM DU FICHER</i>		SHEET Feuille 1 SUR 2	
					NT493		ECHELLE 3:1	

Embase femelle de panneau CMA *7*22***** à fûts à souder.
Elle est conçue avec système de verrouillage et s'accouple sur toutes les
contreparties mâles de la famille BERNIER CMA 22 contacts en version N, W, X, Y, Z, T.
Norme de référence : STEI GAM-T2-75500 et 501

- Corps, Ecrou, Rondelle : Acier inox (voir tableau pour finition).
- Joint de panneau : Silicone fluoré ou silicone fluoré conducteur.
- Contacts : Alliage cuivreux doré sur nickel.
- Isolant : PBT.

- Température de service : -55°C +125°C.
- Étanchéité : Sous 4 m d'eau / 24 h accouplée.
- Brouillard salin : 96h.
- Endurance mécanique : 5 000 accouplements.
- Couples de serrage de l'écrou : 9 N.m.

- Tension de service : 60 V max.
- Intensité nominale : 2 A.
- Résistance de contact : $\leq 10 \text{ m}\Omega$.
- Résistance d'isolement : $> 1\,000 \text{ M}\Omega$.
- Rigidité diélectrique : 500 Veff à 50 Hz.

Outillage de serrage : B703

Masse : 16 g max

Receptacle for panel CMA *7*22***** with solder cup contacts.
It is designed with system of locking and mates on all male connectors
of the BERNIER CMA line for version N, W, X, Y, Z, T, 22 contacts.
Reference of standard : STEI GAM-T2-75500 and 501

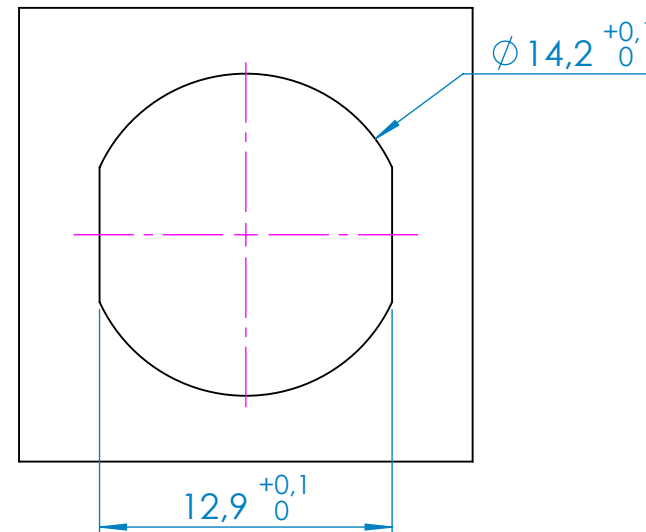
- Shell, nut, washer : Stainless steel (see table for finishing).
- Panel oring : Fluorosilicone or conductive fluorosilicone.
- Contacts : Copper alloy with gold over nickel plating.
- Insulator : PBT.

- Temperature range: -55°C $+125^{\circ}\text{C}$.
- Watertightness : Under 4 m of water / 24 hours mated.
- Salt spray : 96h.
- Mechanical endurance : 5 000 operations.
- Locking torque for nut : 9 N.m.

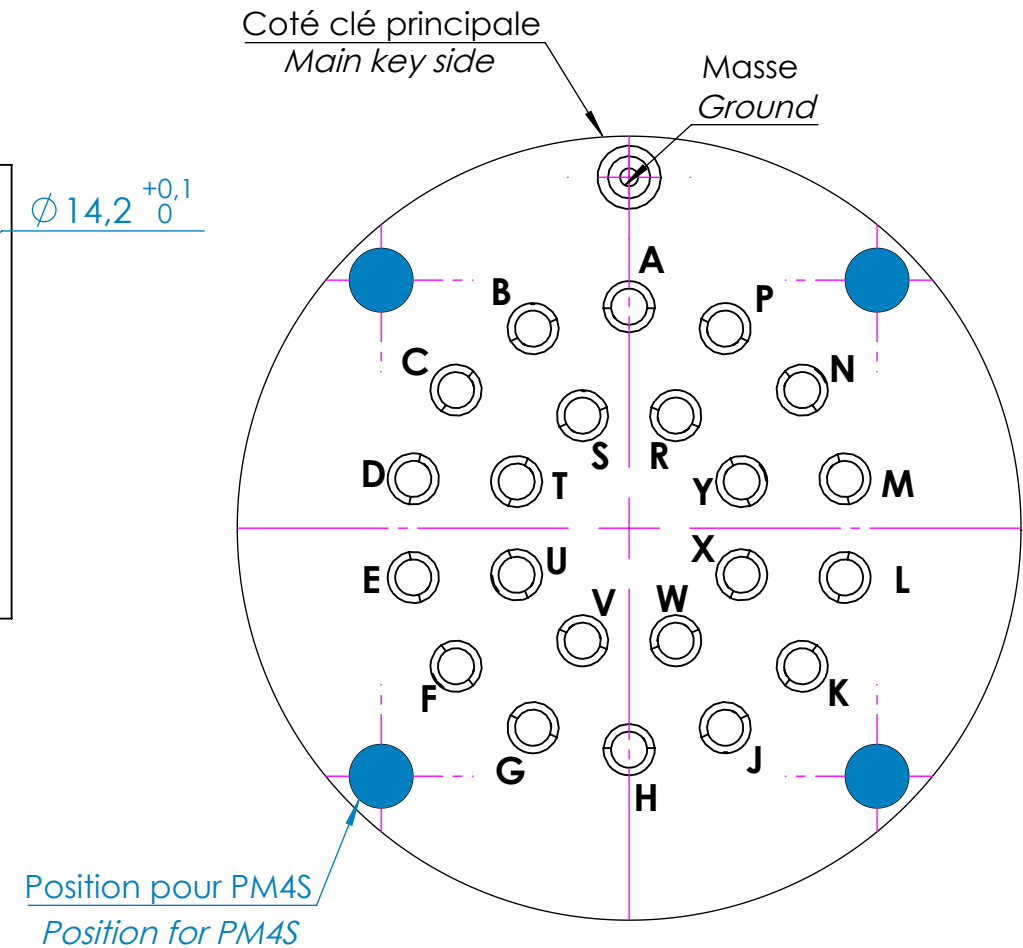
- Working voltage : 60 V max.
- Rating current : 2 A.
- Contact resistance : $\leq 10 \text{ m}\Omega$.
- Insulation : $> 1\,000 \text{ M}\Omega$.
- Dielectric rigidity : 500 Veff at 50 Hz.

Tightening tool : B703

Weight : 16 g max



VUE COTE CABLAGE
CABLING SIDE VIEW



495	20/01/2026	B	Mise à jour traitement corps sablé passivé + évolution design bague de masse <i>Update sandblasted passivated shell plating + shiel ring design evolution</i>	JGC	DMT			
Notice of changes <i>Avis d'évolution</i>	DATE	REVISION <i>INDICE</i>	CHANGE DESCRIPTION <i>MODIFICATION</i>		DRAW BY <i>DESS. PAR</i>	CHECKED BY <i>VERIF. PAR</i>	APPROVED BY <i>APPR. PAR</i>	
PRODUCT SPEC. <i>SPECIFIC PRODUIT</i>	PACKAGING SPEC. <i>SPECIFIC EMBALLAGE</i>	APPLICATION SPEC. <i>SPECIFIC APPLICATION</i>	THIS DRAWING AND ALL OTHER INFORMATION CONTAINED THERE IN IS PROPRIETARY OF BERNIER. This drawing may not copied, reproduced or disclosed to any third party without the expressed written permission of BERNIER. © BERNIER November 2014		LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CE PLAN SONT LA PROPRIÉTÉ DE BERNIER. Ce plan ne peut être copié, reproduit ou transmis sans l'autorisation expresse écrite de BERNIER © BERNIER Novembre 2014			
TOLERANCES ±0.2 ±1°		MATERIAL <i>MATIERE</i>	SURFACE FINISH <i>ETAT DE SURFACE</i>				CAD SYSTEME SOLIDWORKS	
CONTREPART N° CONTREPARTIE N°		COLOR <i>COULEUR</i>					DIMENSIONS IN MILLIMETER <i>DIMENSIONS EN MILLIMETER</i>	A3
DO NOT SCALE DRAWING <i>NE PAS PRENDRE DE COTES</i>		TOOL NO <i>OUTIL N°</i>						
	DATE	NAME <i>NOM</i>	TITLE <i>DESIGNATION</i>		DRAWING NUMBER <i>REFERENCE PLAN</i>		SHEET	
DRAW BY <i>DESS. PAR</i>	22/03/2018	JGC	EMBASE CMA 22 CTS FUTS A SOUDER RECEPACLE CMA 22 CTS SOLDER CUPS		CMA *7*22***** NOTICE TECHNIQUE DATA SHEET		Feuille2 SUR 2	
CHECKED BY <i>VERIF. PAR</i>	20/01/2026	DMT			NT493			
APPROVED BY <i>APPR. PAR</i>			ESR NO <i>NOM DU FICHIER</i>	NT493		ECHELLE 3:1		